

CAL HIDRATADA / CL 90-S



APLICACIONES:

I. Para tratamiento de aguas

La cal hidratada es utilizada para el tratamiento de aguas ya sea para eliminación de impurezas por separación de medios densos (coagulación, floculación, precipitación) como para corrección de pH en procesos que hagan ácido al medio, así como favorecer todo proceso de neutralización. Otra aplicación ligada al mismo sector es la higienización del lodo resultante del proceso de depuración y eliminación de sus olores

II. En agricultura y alimentación

En la conservación de frutas y verduras e instalaciones lácteas.

III. En la construcción

En la confección de morteros aporta trabajabilidad, ligereza y transpirabilidad. Por su plasticidad absorbe ciertas deformaciones estructurales.

BLANCO

CONSERVACIÓN

- 12 meses desde fecha de fabricación en lugar seco y en su envase original.

PROPIEDADES:

- Alto contenido en Ca(OH)_2
- Rápida solubilidad.
- Bajo porcentaje de humedad libre y de residuo insoluble.
- Afinidad por los metales (iónicos) para su posterior precipitado y eliminación/recuperación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONSTRUCCIÓN

Ensayo	Especificación (UNE-EN-459-1)
CaO + MgO	≥90%*
MgO	≤5%*
CO ₂	≤4%*
SO ₃	≤2%*
Cal útil	≥80%*
Agua libre	≤2%
Estabilidad de volumen	≤2 mm
Rechazo 90 micras	≤7%
Rechazo 200 micras	≤2%
Penetración	>10 y <50 mm

GRANULOMETRÍA TÍPICA**

Tamiz (micras)	% Retenido
200	0,1
90	3,5
60	3,0
45	5,0
30	7,0
10	14,0

